

# La roue tourne pour les coupeurs-fendeurs Aficor



La Roto 66 fend vite et bien

Il faut aller en Suisse pour découvrir la dernière génération de machines Aficor pour la production de bois de chauffage. Les précédents modèles développés ont amené une meilleure prise en compte des besoins des utilisateurs, et une rationalisation de la construction pour cette version récente de la Roto 66.

## UN COUPEUR-FENDEUR ITINÉRANT

Roger Kupferschmid est équipé d'une Roto 66 G09 D40. Il réalise 1.500 st à l'année en prestation de production de bûches. Sur les chantiers, il faut travailler à 2 pour être productif, mais il est souvent accompagné de son client. Les productions sont de 100 st en moyenne, la plupart de ses clients sont des agriculteurs. Selon ses calculs, il aura amorti sa machine quand il aura atteint 12.000 st façonnés en prestations. La machine est très compacte et pèse moins de 3,5 t. Il l'a équipé d'un essieu

transport 80 km/h. Un double essieu tandem devrait prochainement être aussi proposé par le constructeur. Il peut ainsi rayonner à 30 km autour de chez lui pour servir ses clients.

Roger réalise désormais une production d'environ 3 st/h de moyenne, avec environ 80 à 90 bûches façonnées par stère. Il en est très satisfait, et outre la table centreuse de réception des bois et les couteaux rotatifs, des systèmes brevetés Aficor, ce coupeur-fendeur lui offre de nombreux avantages. Rappelons que le coin rotatif permet de sélectionner différents angles de fendage par un simple pilotage par joystick. Et de pouvoir fendre en 3. La table de réception de son côté ajuste sa hauteur et le centrage des bois sur commande de l'opérateur. La table et le vérin étant imbriqués, ce dernier est toujours à hauteur pour pousser les billes.

Après un temps d'apprentissage il a pu bien synchroniser les 2 systèmes pour optimiser le fendage des billes. C'est son premier point de satisfaction. Sur 40 st produits, il n'a pas généré plus de 2 st de déchets sur le chantier où nous le retrouvons. C'est un point qu'il apprécie tout particulièrement et qui surprend souvent ses clients, habitués à récupérer plus de volume de bois d'allume-feu. La qualité et l'homogénéité des bûches que procure la Roto66 sont pour Roger des signes extérieurs de sa prestation qu'il valorise auprès de ses clients.

Sur cette intervention, il faut faire attention à la façon de faire des billes de hêtres de 4 à 6 m de longueur tout en bûches de 1 m. Les bûches sont ensuite mises en ballots pour plus de facilité de logistique et de manipulation. Et pour des raisons de séchage. Les bûches sont ainsi prêtes à être livrées 4 jours après. Ce sont souvent les utilisateurs qui se recourent à leurs bûches à leurs longueurs pour bénéficier d'un séchage naturel le plus longtemps possible. Roger pourrait aussi proposer la prestation soit en réglant son billonnage à 50-33 ou 25 cm mais il faut pour cela des capteurs électriques dont il ne dispose pas. Il propose d'intervenir en complément avec un Rotomat ou une scie à ruban à partir de bois de 1 m. C'est plus simple selon lui.

Quand il pilote la machine, il est seul maître à bord. « Je suis le seul à régler le calibrage des bûches »



Une machine plus compacte et renforcée

revendique-t-il. Les yeux rivés sur le bois, il ajuste la hauteur de la table de réception tout en déplaçant le coin rotatif. Il arrête le carrousel quand il estime disposer de la meilleure disposition de coins possibles. Et les combinaisons sont nombreuses. Les couteaux sont ici en 2-3-4-6 éclats, une option couteau bois court apporte 2-3-4-6-8-12 éclats. Le rythme est soutenu quand les bois sont gros. Le vérin dispose de 2 vitesses de fendage, 15 et 30 cm/s, et d'une vitesse de retour de 30 cm/s.





Une supervision totale des différentes phases de façonnage

## UN PILOTAGE AISÉ

Roger déclenche le vérin de fendage en se fiant surtout aux diamètres qui se présentent. Il aime le travail soigné, alors quand un gros hêtre de 60 cm de diamètre arrive, il le passe simplement en 4. Puis il repasse les quartiers pour les fendre en 4 ou 6. Les bûches réalisées deviennent ainsi très formatées. Quand il a des petits bois, il peut passer sans fendre. La vitesse des cycles est rarement ralentie par la recherche d'ajustage de l'opérateur.

Seul regret de notre producteur de bûches, par rapport à sa précédente fendeuse verticale, les plus gros diamètres de bois de ses clients ne peuvent être pris directement. Le diamètre maximum de fendage est de 65 cm. C'est déjà très performant pour une fendeuse de seulement 28 t de puissance de fendage annoncée. Les bois passent très bien le carrousel, qui retient rarement des bois dans ses coins. Le fendage est rarement forcé, sauf avec de grosses culées qui paraissent dépasser les 60 cm de diamètres. La large table de réception permet de bien manipuler les bûches et de pouvoir les évacuer prestement. Avec la croix de 6, le rythme de production sature même vite la zone de pilotage.

## UN COUPEUR-FENDEUR RENFORCÉ

Il faut dire que cette nouvelle version du Roto 66 a pris du muscle et de nouvelles options de construction.

La version en motorisation diesel est à 95 ch de puissance. La machine ne dispose plus de circuits électriques, et tous ses outils fonctionnent désormais uniquement à l'hydraulique. La pression et le débit ont donc été poussés. Le système hydraulique a été renforcé et les circuits ont été regroupés. Les flexibles sont effectivement moins nombreux et ne foisonnent plus autour de la machine. La tronçonneuse dispose de plus de force hydraulique qu'auparavant, 36 kW de puissance sous 250 bars.

L'automatisation d'arrêt du bois a aussi été modifiée. Les derniers

bouts de grumes ou de billons pourront ainsi être mieux façonnés, avec moins de risque de mise en travers. Précédemment, ils avaient tendance à se redresser du fait de la pression du rouleau d'amenage et d'un faible cloisonnement dans l'auge d'amenage. Le bois est désormais présenté plus à plat, avec un rouleau d'entraînement inférieur et supérieur disposant d'une plus grande force. Le carénage de l'auge d'amenage est beaucoup plus étendu et procure une plus grande facilité de chargement et de défilement. La table de tronçonnage ne bouge plus dorénavant, ce qui évitera les trop grands

problèmes sur le guide chaîne. Le bloc tronçonneuse a lui-même été descendu pour faciliter la coupe.

La machine s'est aussi étroitiée et insonorisée. Elle mesure maintenant 2.330 mm de largeur pour 2.500 mm de hauteur et 5.500 mm de longueur. Plus maniable, on peut facilement l'installer comme ici dans une partie de grange. L'accès aux piles de bois est de ce fait simplifié. Le treuil de 1,5 t de puissance du coupeur-fendeur porte à 30 m et dispose de son propre moteur hydraulique. Roger s'en sert pour approcher les billes, l'opération est devenue plus rapide qu'avant à effectuer.

Il existe 17 Roto en fonctionnement actuellement en Suisse et en France. Les machines sont maintenant constituées de modules préfabriqués qui rendent les ensembles disponibles plus rapidement et qui permettent un vaste choix de configuration : depuis la Roto 66 sans table de débitage ni tronçonneuse en passant par sa version prise de force, 3 points tracteur ou sa version électrique stationnaire, jusqu'à la Roto 66 G09 qui inclue une table de débitage. Déclinable en Pdf, moteur électrique ou diesel, ce coupeur-fendeur peut être monté sur essieu 40 km/h ou 105 km/h. De nombreuses options sont possibles comme un tapis d'évacuation qui peut être installé à la réception des bûches. Le prix d'achat est à partir de 100.000 Francs Suisses ce qui en fait un petit bijou suisse, pas forcément à portée de toutes les bourses. Mais qui paraît enfin tourner comme une horloge suisse. S.A.■



Le carrousel de fendage et la table de réception



L'amenage et le billonnage sont bien plus performants