

Découverte

Deux installations industrielles pour la production de bois bûches

Un entrepreneur jurassien utilise deux installations de production de bois de chauffage. Ces deux fendeurs industriels s'avèrent plutôt complémentaires, chacun étant plus adapté à tels diamètres des bois ou telles longueurs des bûches. Le professionnel utilise du bois de chêne, hêtre, charme et frêne pour produire des bûches qui seront séchées grâce à la méthanisation.

Le prototype Aficor Roto 718 est installé sous le hangar principal de l'entreprise "La Bûche jurassienne" situé sur la commune de Lavans-les-Dole (39). Cyril Grillot dispose d'un tableau de bord

radiocommandé Siemens où de nombreuses fonctions permettent de régler ce prototype livré en mars 2010. En extérieur, Sandrine, son épouse, est, quant à elle, au poste de commande d'une installation FEV plus récente conçue par Denis Dehard et livrée en mars 2015. Si le prototype suisse est surtout utilisé pour les petits diamètres à fendre en bûches de 50 cm, l'installation belge s'avère opérationnelle pour des diamètres plus imposants en toutes longueurs de bûches.

Bois de chêne, hêtre, charme et frêne

L'EURL "La Bûche jurassienne" a été créée en juin 2009 avant d'arriver sur ce nouveau site de production en 2011. Aussi, le prototype Aficor, acquis un an plus tôt, a fait partie du déménagement pour s'installer sur ce site de 0,83 ha équipé d'un pont à bascule et d'une surface couverte de 680 m². Sandrine Grillot dispose du statut de conjoint collaborateur pour épauler son mari entrepreneur. Le couple a pu compter sur un salarié pendant deux années avant d'être obligé de s'en séparer en octobre 2014, à cause d'une baisse d'activité liée aux hivers très déments. Le parc matériel de l'entreprise est complété par un chariot télescopique Manitou, un crible Haf et une

pelleteuse Fiat Hitachi EX-165W équipée d'un grappin forestier Hultdins. Contrairement au reste du parc matériel, l'installation Denis Dehard a été acquise par STR (Société des transports Roy), sise dans la commune voisine de Ranchot (39). Cette dernière société, spécialisée dans le transport de grumes, commercialise également du bois bûche. Avec quatre grumiers et deux fonds mouvants, la société STR a choisi d'investir dans le fendeur vertical FEV avant de le mettre à disposition de l'EURL "La Bûche jurassienne" qui s'occupe d'en assurer la manipulation et le fonctionnement. Outre STR, l'entreprise unipersonnelle La Bûche jurassienne travaille avec divers transporteurs pour assurer la livraison de leurs clients grossistes en bois de chauffage : "Les transports Grillot consacrent un fond mouvant pour le chargement des bûches jusqu'à Lyon, Montpellier, Marseille, Cannes sans oublier la plupart des agglomérations savoyardes", indique l'entrepreneur, à titre d'exemple. L'approvisionnement demeure beaucoup plus local, avec l'achat auprès d'exploitants forestiers du Doubs de bois issu de la toute proche forêt de Chaux comme de l'ensemble de la région Bourgogne Franche-Comté. Les bois de chêne, hêtre, charme et frêne arrivent en billons de 4 à



Coin rotatif du prototype Aficor Roto 718 pour fendre en 4, 6, 8, 12, 15 ou 18 éclats.



12 mètres de long avant d'être pesés sur le pont à bascule pour être achetés au poids rendu sur site.

Prototype Aficor Roto 718

Le prototype Aficor Roto 718 a été conçu sur-mesure en mars 2010 pour répondre aux besoins de l'entreprise de Cyril Guillot. Comme la plupart des fendeuses fabriquées par le constructeur suisse, cet outil imposant est équipé d'un coin rotatif circulaire capable, pour ce modèle, de fendre en 4 à 18 éclats des bois pouvant atteindre théoriquement 70 cm. Cyril préfère "travailler avec des diamètres compris entre 25 et 45 cm pour minimiser les forces de tension risquant de fragiliser son installation". Ce prototype dispose d'un tableau de bord radiocommandé Siemens qui permet de travailler à distance avec diverses fonctions très complexes. "De nombreux capteurs infrarouges et ultrasons équipent et complexifient le Roto 718", a pu



Découpe des bûches en 50 cm avant leur présentation dans le carrousel.

constater l'entrepreneur. Dès lors, ce dernier choisit de "fendre uniquement des bûches en 50 cm de longueur pour simplifier le fonctionnement et assurer un rendement optimal". Chaque bûche est sciée par un guide

de tronçonneuse avant de tomber dans un carrousel pouvant accepter jusqu'à deux bûches sur trois des quatre reposeurs. Arrivées face au coin, les bûches sont poussées dans une auge ascenseur qui remonte à

hauteur du vérin de fendage. Ce dernier réalise un nombre d'éclats choisis automatiquement selon le diamètre du bois. "L'ensemble de l'automatisation a connu certaines défaillances au fil des années", tient à préciser Cyril Guillot. Cependant, l'entrepreneur apprécie le fait de pouvoir fendre deux bûches de 50 cm en une seule course de vérin et met en avant la conception de tapis d'évacuation suspendu. Ce système permet de se libérer des roues des tapis d'évacuation classiques sur lesquelles viennent s'accumuler les quartiers de bois. Autre système astucieux conçu par Aficor : "Une auge inclinable en partie, à l'entrée du Roto 718, facilite le basculement des billons avant leur découpe en bûches réalisée à l'aide du guide de tronçonneuse", explique Cyril Guillot. Cependant, ce dernier a été obligé d'installer un tapis de scierie supplémentaire pour permettre l'alimentation en billons les plus longs.



Tapis d'évacuation suspendu pouvant s'orienter vers une ouverture à l'extérieur.

Sandrine Grillot aux commandes de l'installation Denis Dehard acquise par la société SRT.



Installation FEV de Denis Dehard pour fendre les plus gros diamètres

Depuis un an, Cyril et Sandrine Grillot peuvent compter sur l'installation FEV de Denis Dehard pour fendre les plus gros diamètres en longueurs de bûches en 50, 40, 33 ou 25 cm. Ce fendeur vertical accepte des bois atteignant un diamètre compris entre 25 et 120 cm même si les billons de La Bûche jurassienne dépassent rarement les 80 cm de diamètre. Le deck d'alimentation peut recevoir jusqu'à 35 tonnes de bois sur 12 mètres de long pour 7 mètres de large avant que les billons ne basculent dans le convoyeur d'alimentation. Le bout du billon peut être maintenu grâce à une pince installée sur un support pivotant qui a vocation à faciliter l'évacuation des chutes. Sandrine Grillot n'utilise pas ce système car même les chutes sont fendues et séparées pour être

commercialisées à bas prix, en tout venant, auprès de leurs clients grossistes. Le guide Holtec permet le tronçonnage de chaque billon et les copeaux sont évacués par aspiration

et projetés directement dans une benne qui sera livrée à des fabricants de panneaux. Tout comme les chutes qui, par contre, s'évacuent difficilement du fait de l'absence du

système optionnel de nettoyage du tapis : "Une option indispensable pour minimiser les pertes de temps liées au nettoyage manuel, à renouveler plusieurs fois par jour", regrette Cyril Grillot. Le tapis d'évacuation sur roue est parfaitement orientable mais l'entrepreneur préfère lui associer le crible Haf pour éliminer les derniers déchets d'écorces ou de petites chutes.

Ce crible permet également d'orienter l'évacuation des bûches dans plusieurs directions pour constituer des tas par catégories d'essences et de longueurs.

Bûches séchées grâce à la méthanisation

Les deux installations Aficor et Dehard s'avèrent complémentaires et fonctionnent toutes deux avec une puissance électrique pratiquement équivalente. Si le Roto 718 permet de produire annuellement 12.00 à 13.000 stères, le fendeur vertical FEV



Une simple manipulation des joysticks permet à Sandrine Grillot de commander la découpe.



S'équiper | Le Rendez-Vous de la Méca



pourrait atteindre une production de 25.000 stères. Avec un objectif annuel de 40.000 stères, Cyril Grillot mise sur la qualité de ses produits grâce au crible Haf qui lui permet un nettoyage supplémentaire au moment du chargement des camions de livraison. A l'avenir, l'entrepreneur souhaiterait encore améliorer la qualité des bûches produites en mettant en place un séchage artificiel car il fend essentiellement du bois vert de mars à octobre. Une amélioration qui va se concrétiser dès le mois prochain à l'aide des bennes séchantes d'agriculteurs voisins : "80 à 90 stères de bûches pourront être séchées chaque semaine grâce à la méthanisation entre les mois d'avril et d'octobre", conduit Cyril Grillot avec enthousiasme.

Dominique Seytre

Porte-outils polyvalent
130 / 150 / 170 cv

4 roues motrices et directrices

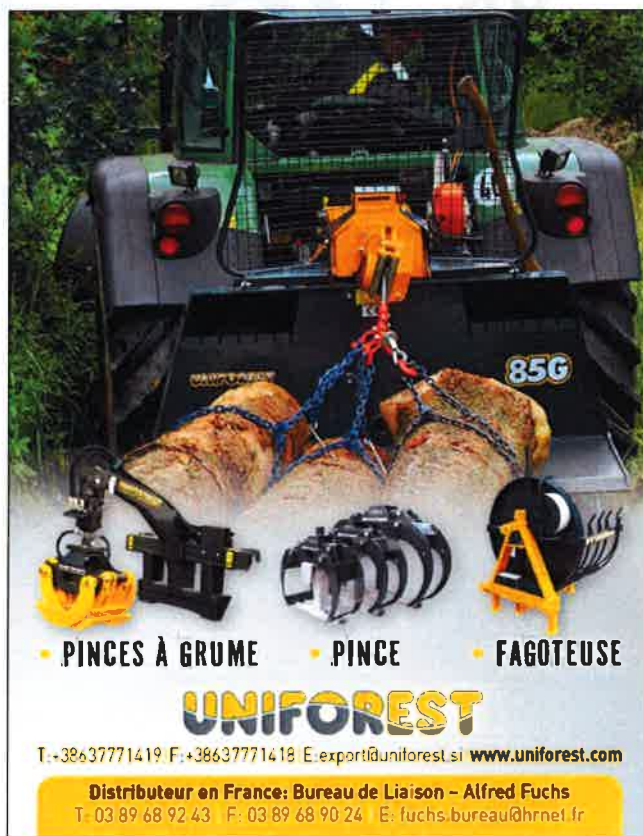
Pente 45°

Poste de conduite réversible



Tél. 0811 485 850
www.afrfrance.fr

BETTER **AFR**
130|150|170 FRANCE



• PINCES À GRUME • PINCE • FAGOTEUSE

UNIFOREST

T. +386 37771419 F. +386 37771418 E. export@uniforest.si www.uniforest.com

Distributeur en France: Bureau de Liaison - Alfred Fuchs
T. 03 89 68 92 43 F. 03 89 68 90 24 E. fuchs.bureau@hrnet.fr